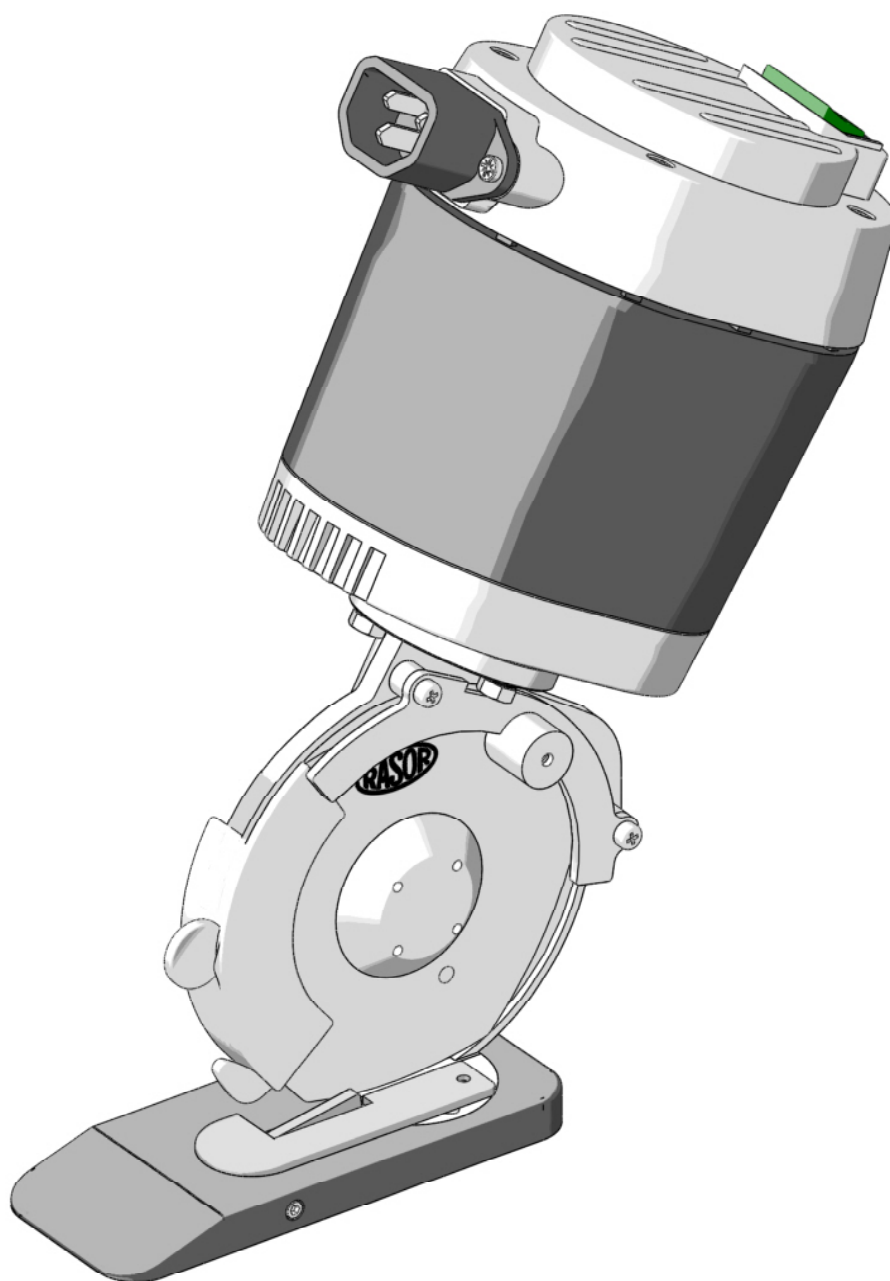


# **MANUALE D'USO**

**italiano**



**UNITÀ DI TAGLIO  
MOD. SW100S**



dal 1946

ED.1-06/09



Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nasce a Milano nel lontano 1946 ad opera dei due soci Spinelli e Ciminaghi. Da oltre sessant'anni produce sistemi di taglio automatizzati, unità di taglio per applicazioni tessili nonché taglierine elettriche e pneumatiche.

Nata come punto di riferimento per il taglio nel campo tessile, i prodotti Rasor® trovano ormai largo impiego in altri settori, quali chimico, automobilistico, nautico, sportivo, arredamento.

Rasor® vanta la continuità professionale di tre generazioni, grazie al prezioso supporto del socio fondatore, alla sua passione, dedizione e settantennale esperienza.

La caratteristica che contraddistingue Rasor® è quella che vede ogni fase di lavorazione, dal progetto al prodotto imballato per la consegna, svolgersi all'interno dell'azienda, grazie ad operatori cresciuti professionalmente in sintonia con lo spirito di essa e dei suoi fondatori, per garantire la qualità che costituisce il punto di forza sul quale Rasor® ha improntato fin dall'inizio la propria attività.

Questo spirito vede l'azienda impegnata giornalmente per il miglioramento della qualità del prodotto ed aperta allo studio ed allo sviluppo di nuovi materiali e nuove tecnologie.

## RINGRAZIAMENTI

Gentile Cliente,

innanzitutto La ringraziamo per aver scelto un prodotto di Rasor® Elettromeccanica S.r.l.. Rasor® da anni è un punto di riferimento nel settore delle attrezzature destinate al taglio nei settori tessile, abbigliamento, arredamento, sartoria, impianti sportivi, chimico, automobilistico, nautico e dei materiali isolanti.

Da sempre la sua produzione è sinonimo di affidabilità, testimoniata dalla soddisfazione dei suoi numerosi Clienti.

La Qualità Rasor® sovrintende a tutte le attività dell'azienda, allo scopo di fornire al Cliente un servizio pienamente rispondente alle sue aspettative ed esigenze in termini di qualità del prodotto, affidabilità nelle consegne e disponibilità da stock di prodotti finiti.

Tutte le parti dei dispositivi sono state progettate e prodotte per garantire prestazioni ottimali. Per mantenere un livello qualitativo elevato ed una lunga affidabilità dei prodotti Rasor®, invitiamo i nostri Clienti ad usufruire solo di ricambi originali e di confrontarsi con la Casa Madre per qualsiasi intervento di manutenzione.

## 1. NORME GENERALI DI SICUREZZA



Il presente manuale d'uso è parte integrante dell'unità di taglio SW100S e deve essere letto attentamente prima del suo utilizzo poiché fornisce importanti indicazioni riguardanti la sicurezza dell'installazione, dell'uso e della manutenzione. Conservare quindi con cura.



Prima di usare l'unità di taglio SW100S, leggere attentamente le norme generali di sicurezza di seguito riportate.

IT  
3

- **IMBALLAGGIO.**  
Dopo aver tolto l'imballaggio assicurarsi dell'integrità dell'unità di taglio. In caso di dubbio non utilizzarla e rivolgersi presso un Centro Assistenza Autorizzato. Non lasciare gli eventuali elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo espanso, cartone, ecc.) alla portata di bambini o disabili in quanto potenziali fonti di pericolo.
- **EVITARE AMBIENTI PERICOLOSI.**  
Evitare che i componenti dell'unità di taglio SW100S entrino in contatto con superfici umide o bagnate.
- **TENERE LONTANI I BAMBINI.**  
Nell'area di lavoro non devono avvicinarsi persone estranee, in particolare bambini.
- **CAVO DI ALIMENTAZIONE.**  
Evitare che il cavo di alimentazione elettrica entri in contatto con oggetti caldi, superfici appuntite o con bordi taglienti. Non tirare mai il cavo di alimentazione della macchina. Questo non deve mai essere sostituito dall'utente nel caso venisse danneggiato. In caso di necessità rivolgersi a personale professionalmente qualificato.
- **TENERE IL POSTO DI LAVORO SEMPRE IN ORDINE.**  
Il posto di lavoro deve essere sempre mantenuto in ordine e ben illuminato; non devono essere presenti liquidi o tracce di olio.
- **USARE SEMPRE L'UNITÀ DI TAGLIO SW100S IN MODO APPROPRIATO.**  
Eseguire solo i lavori per i quali le unità di taglio sono state costruite; non utilizzarle in lavori inadeguati.
- **RISPETTARE L'USO.**  
Non tagliare materiali troppo spessi e verificare sempre la condizione della lama.
- **EVITARE LE MESSE IN MOTO ACCIDENTALI.**  
Prima di collegare l'unità di taglio SW100S, accertarsi che tutto sia installato in modo corretto.
- **ABITI DA LAVORO.**  
Non usare vestiti ampi o accessori che possono essere presa di parti in movimento.
- **OCCHIALI DI SICUREZZA E GUANTI DI PROTEZIONE A MAGLIA METALLICA.**  
Usare sempre occhiali e guanti di protezione a maglia metallica omologati Rasor per le operazioni di uso e manutenzione (secondo la norma UNI EN 388:2004).
- **PARTI DI RICAMBIO.**  
Per la manutenzione e sostituzione usare solo parti di ricambio originali. La manutenzione della lama deve essere effettuata solo dai tecnici Rasor®.
- **INSTALLAZIONE.**  
Qualsiasi installazione non conforme a quanto specificato può compromettere la vostra sicurezza e far decadere la garanzia.



dal 1946

L'installatore e l'addetto alla manutenzione hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale. Ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo di attrezzatura, la **Società Rasor® Elettromeccanica S.r.l.** si riserva il diritto di apportare le eventuali modifiche a parti, dettagli ed accessori, che riterrà opportune per il miglioramento del prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale, in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione.



### ATTENZIONE



#### **TUTTI I DIRITTI SONO RISERVATI AI SENSI DELLA INTERNATIONAL COPYRIGHT CONVENTIONS,**

è vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo manuale, in qualsiasi forma, senza l'esplicito permesso scritto della Rasor® Elettromeccanica S.r.l..

Il contenuto di questa guida può essere modificato senza preavviso. Ogni cura è stata posta nella raccolta e nella verifica della documentazione contenuta in questo manuale per rendere la guida quanto più completa e comprensibile.

Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può essere interpretato come garanzia o condizione espressa o implicita - inclusa non in via limitativa la garanzia di idoneità per un particolare scopo. Nulla di quanto contenuto nella presente pubblicazione può inoltre essere interpretato come modifica o asserzione dei termini di qualsivoglia contratto di acquisto.

I prodotti della Ditta Rasor® Elettromeccanica S.r.l. non sono progettati per funzionare in ambienti con pericolo di esplosioni e ad alto rischio di incendi e non possono tagliare materiali bagnati o umidi o lavorare in caso di pioggia. In caso di guasti o non corretto funzionamento, l'unità di taglio SW100S non deve essere utilizzata fino a quando il Servizio Assistenza Tecnica non abbia ultimato l'intervento di riparazione.

#### **Servizio Assistenza Tecnica**

#### **ALL-TEX S.r.l.**

Via G. Mameli, 4  
20080 Zibido San Giacomo Milano - Italia  
Tel: +39 02 90002345  
Fax: +39 02 90003025  
[www.alltex.it](http://www.alltex.it) [info@alltex.it](mailto:info@alltex.it)

#### **ATTENZIONE**



La configurazione originale dell'unità di taglio non deve essere assolutamente modificata. Al ricevimento della stessa controllare che la fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine. In caso di non conformità informare immediatamente Rasor®. Verificare inoltre che non vi siano stati danneggiamenti durante il trasporto.

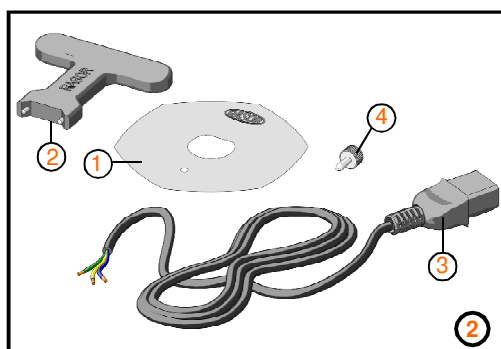


## 2. TRASPORTO ED IMBALLO

L'unità di taglio viene consegnata in una scatola di cartone al cui interno sono contenuti vari optional. Sull'imballo esterno sono indicati la codifica del prodotto ordinato e il numero di serie (vedi disegno 1). All'interno della confezione si trovano anche i seguenti accessori, contenuti in un sacchetto:

- 1) Lama poligonale;
- 2) Chiavetta a farfalla per smontaggio dado lama;
- 3) Cavo schuko senza spina;
- 4) Punzone per smontaggio lama.

IT  
5






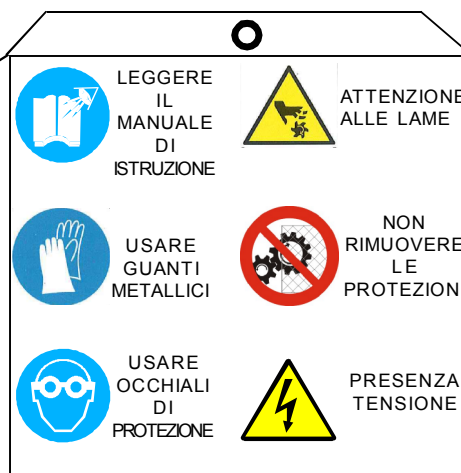
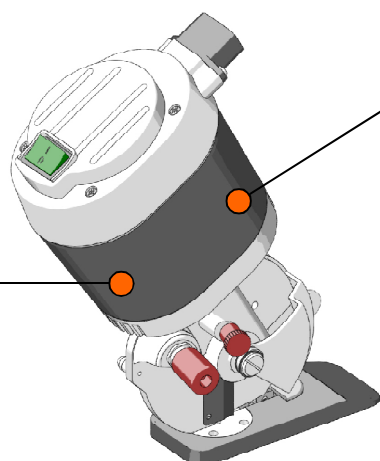
## 3. DATI TARGA

L'unità di taglio riporta sulla parte frontale la targhetta di identificazione del costruttore e di conformità alla NORMA 2006/42/CE rappresentata anche sotto.

La targhetta non deve per nessun motivo essere rimossa, anche qualora l'attrezzatura venisse rivenduta. Per qualsiasi comunicazione con il costruttore citare sempre il numero di matricola ed il modello riportati sulla targhetta stessa.

Sul cavo di alimentazione elettrica dell'unità di taglio è applicato un cartellino su cui sono stampati i pittogrammi indicanti le avvertenze di sicurezza che devono essere attentamente rispettate da chiunque si appresti ad usare la macchina. Il mancato rispetto di quanto prescritto, solleva la Ditta costruttrice da eventuali danni o infortuni, a persone o cose, che ne potrebbero derivare e rende l'operatore stesso unico responsabile verso gli organi competenti.

Modello				Doppio isolamento classe II
	MODEL SW100S	Nr.		Numero di matricola
Dati elettrici	V 220-230	Hz 50-60	A 1	W 90
	G/min 850	ANNI/YEAR 20		Anno di produzione





## 4. DESCRIZIONE PRODOTTO

IT  
6

L'apparecchiatura trattata in questo manuale è un'unità di taglio modello SW100S predisposta per il montaggio su macchine automatiche (es. stenditori, taglio computerizzato, ecc.) tramite appositi fori presenti nel supporto motore.

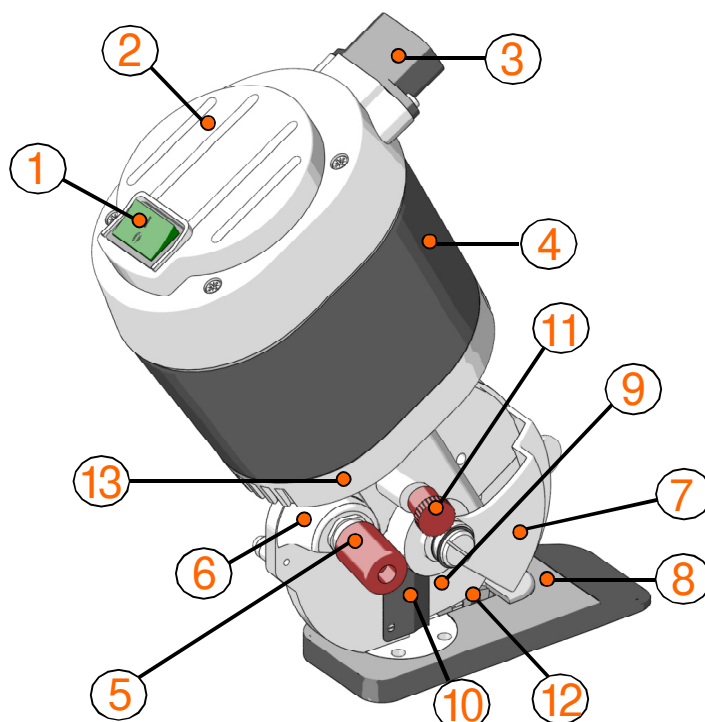
La SW100S permette operazioni di taglio in continuo e, attraverso il montaggio in serie, il taglio ad altezze variabili.

Sfruttando il principio di taglio della lama-controlama sempre a contatto e la qualità superiore dell'acciaio della lama in dotazione, la SW100S garantisce la separazione netta senza sfilaccature dei due lembi di materiale tagliato. Inoltre il motore monofase a 220 Volt assicura una velocità periferica della lama pari a 260 m/min consentendo capacità di taglio elevate in termini di velocità di traslazione/avanzamento.

Il diametro della lama da 100mm ed il peso di soli 2,7 Kg ne fanno la macchina ideale per tagli con raggi di curvatura stretti e con uno spessore fino a 3,5 - 4 cm. Una delle particolarità dell'unità di taglio SW100S è la possibilità, grazie alla presenza di un affilatore montato sulla testa dell'unità di taglio, di poter affilare la lama in qualsiasi momento, senza smontarla. Dopo aver effettuato tale operazione, è possibile riprendere immediatamente le operazioni di taglio. Un motore ad alta potenza, perfettamente equilibrato, ad elevato numero di giri e quasi esente da manutenzione, riduce al minimo le vibrazioni, rendendo l'unità di taglio conforme al D.Lgs n°187 del 19/8/2005 che recepisce la Direttiva Europea n°2002/44/CE sui rischi derivanti da vibrazioni meccaniche. Le parti meccaniche sono realizzate in acciaio, bronzo ed alluminio di alta qualità e richiedono lubrificazione dopo svariate ore di lavoro.

### Elementi del dispositivo

1	Interruttore con luce	7	Protezione anteriore mobile
2	Calotta motore	8	Basetta in alluminio ricoperta in Teflon®
3	Presa a vaschetta	9	Lama poligonale
4	Carcassina motore	10	Molletta fermafilo
5	Pulsante affilatore	11	Ingrassatore
6	Supporto motore	12	Controlama in metallo duro
		13	Coperchio inferiore motore con fori di fissaggio



dal 1946

## 5. CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche unità di taglio SW100S	
Diametro lama	100 mm con controlama in metallo duro
Velocità lama	850 giri/min
Altezza utile di taglio	circa 35 mm
Potenza motore	Monofase 220 V - 90 W
Assorbimento massimo	1A
Peso (con cavo di alimentazione)	2700 g
Peso totale (con imballo)	3800 g
Lunghezza cavo elettrico	1,5 mt
Luminosità minima per le operazioni di lavoro	LUX 200
Vibrazioni all'avvio	< 2,5 m/s <sup>2</sup>
Temperatura	0 ~ 55°C
Umidità di utilizzo	10 ~ 95% senza condensa

Caratteristiche lame disponibili	
10EHSS	Lama a 6 lati Ø 100 mm, in Acciaio H.S.S.
10CSW	Lama circolare Ø 100 mm, in Acciaio Extra
10SEXTG	Lama a 4 lati Ø 100 mm, in Acciaio Extra Germany
10EHSSTF	Lama a 6 lati Ø 100 mm, in Acciaio H.S.S. ricoperta in Teflon®
10EMD	Lama 6 lati Ø 100 mm, in metallo duro integrale
10CFR	Lama circolare a fresa Ø 100 mm, in Acciaio Extra

IT  
7

I dati tecnici sono indicativi e suscettibili di variazione senza preavviso

## 6. RUMORE PRODOTTO

Il livello di pressione acustica massima emessa dall'unità di taglio SW100S è pari a circa 60 dB (A). La rilevazione del rumore aereo è stata effettuata secondo la norma UNI EN ISO 11202. I livelli di rumorosità emessi dal dispositivo a varie distanze di rilievo (senza alcun sistema di filtrazione delle onde sonore) variano di pochi db (A).

### NOTA

Con riferimento alla Direttiva per la tutela dei lavoratori D.L. N.277 CAPO IV (DEL 15-08-91) suggeriamo ai titolari dell'unità di taglio SW100S di verificare tale direttiva.

## 7. CAMPO DI APPLICAZIONI

L'unità di taglio SW100S è stata progettata, costruita ed assemblata per il taglio a mezzo di lame rotative poligonali di tessuti e materiali di ogni genere, non metallici, plastici o legnosi. L'attrezzatura non deve funzionare:

- in ambienti con atmosfere esplosive;
- in presenza di polvere fine o di gas corrosivi;
- su materiali bagnati o umidi;
- per tagliare materiali plastici, metallici e legnosi.

L'uso dell'unità di taglio SW100S per impieghi diversi da quanto sopra indicato è vietato e costituisce pericolo.

## 8. AVVERTENZE PER L'USO

Per poter lavorare in sicurezza, si raccomanda di rispettare le avvertenze sotto riportate.

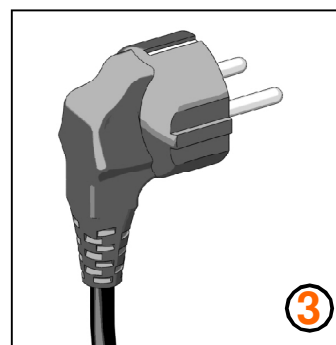
- La lavorazione deve avvenire rispettando tassativamente le norme di sicurezza del Paese in cui il dispositivo viene venduto.
- E' fatto **DIVIETO ASSOLUTO** di fumare durante le operazioni di installazione o di uso o di sistemazione dell'unità di taglio.
- Il cliente si impegna a rispettare ed a fare rispettare dai propri dipendenti e dalle persone delle quali deve rispondere, tutte le norme di legge e i regolamenti vigenti in materia di sicurezza, prevenzione degli infortuni sul lavoro e igiene del lavoro.  
Il cliente assume pertanto l'obbligo di attenersi scrupolosamente a tutte le norme di leggi e regolamenti vigenti, nonché alle disposizioni particolari in vigore all'interno delle strutture sportive o pubbliche che il cliente dichiara di conoscere per averne ricevuto preventiva informazione.
- L'unità di taglio lavora anche senza protezione di sicurezza. Tale protezione non deve MAI essere rimossa.
- Verificare sempre la resistenza del materiale da tagliare e il tipo di lama che si sta utilizzando.
- Il cliente dovrà dotare il proprio personale oltre che dei dispositivi di protezione individuale necessari per l'esecuzione dei lavori, anche di quelli che potranno essere prescritti dal costruttore in relazione a condizioni di rischio specifiche dell'impianto e o dell'area presso la quale il suddetto personale si trovi ad operare.
- Non effettuare mai regolazioni con la lama in funzione o con la spina di corrente inserita.
- Porre sempre attenzione alla posizione del cavo elettrico prima che questo possa essere tranciato o danneggiato dalla lama.
- E' consentito il montaggio dell'unità di taglio SW100S su macchine O.E.M. a patto che non ne venga in alcun modo modificata la struttura originale. In caso contrario, l'intervento deve essere certificato da Rasor®.

## 9. COLLEGAMENTO ELETTRICO

Come prima operazione occorre sincerarsi che le linee e i sistemi elettrici della macchina sulla quale la SW100S sarà installata siano in grado di alimentare correttamente l'unità di taglio, nel rispetto delle norme di sicurezza (per le caratteristiche richieste vedere par. 5).

### ATTENZIONE

Si suggerisce di installare a monte dell'unità di taglio un dispositivo magnetotermico "salvavita" e di verificare che il circuito di terra sia efficace. Prima di operare sui cavi di alimentazione togliere la spina dalla rete. E' opportuno controllare che collegamenti e protezioni elettriche siano rispondenti ai valori di Forza Motrice e Dati di Targa (tensione e corrente) richiesti dai vari circuiti elettrici. Eventuali connessioni a terra difettose possono dar luogo a lavoro in condizioni di non sicurezza. Eventuali danni non sono a carico di Rasor®. Per tutti i lavori elettrici, facendo riferimento a quanto previsto dalla norma CE 11-27/1, è necessario che il personale adottato abbia i requisiti richiesti da detta norma. Per i lavori sotto tensione è necessario che il Datore di lavoro ne attesti, a fronte di processi formativi, l'idoneità. Dato che l'unità di taglio SW100S viene fornita senza spina, l'utilizzatore deve provvedere a collegarne una del tipo omologato nel paese in cui viene utilizzata l'unità di taglio. Per i paesi europei è richiesta la presa modello Schuko (vedi figura 3). Non variare mai la lunghezza del cavo fornita in dotazione. L'unità di taglio SW100S è un dispositivo elettrico di classe II e non necessita pertanto di messa a terra.



**RASOR**®

dal 1946



## 10. RISCHI RESIDUI

Nonostante l'unità di taglio sia sicura, gli operatori devono prestare attenzione ad evitare che si creino situazioni potenzialmente pericolose per la propria o altrui incolumità.

- ⊗ Alla fine delle operazioni di lavoro le parti metalliche possono risultare calde.
- ⊗ E' possibile far funzionare la lama di taglio con le protezioni smontate.

## 11. INSTALLAZIONE E USO

Per l'installazione e l'uso dell'unità di taglio procedere come segue:

- 1) Fissare l'unità di taglio su squadre piane o angolari impiegando quattro viti 5MA, inserendole nei quattro fori presenti nel supporto inferiore del motore (vedi figure 4 e 5).

### NOTA

L'unità di taglio può essere installata in qualsiasi posizione/angolazione: verticale, capovolta, laterale. La base in alluminio non deve necessariamente toccare il piano macchina.

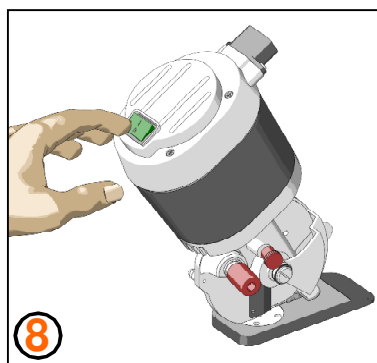
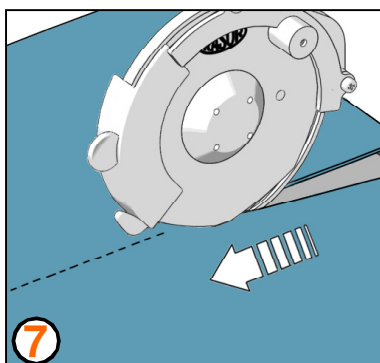
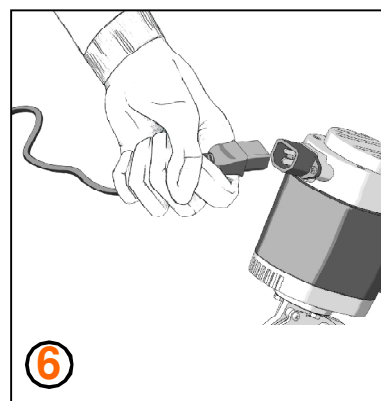
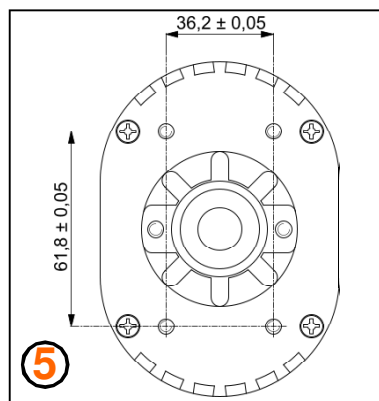
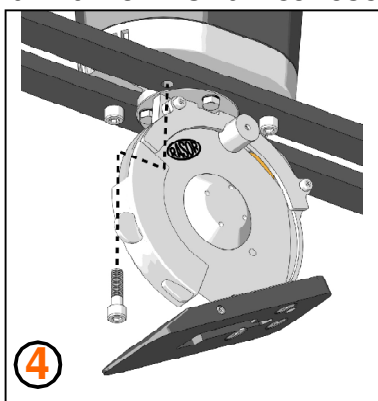
- 2) Predisporre il materiale da tagliare;
- 3) Collegare l'unità di taglio all'alimentazione elettrica (vedi figura 6);
- 3) Portare il materiale al di sopra della base di taglio (vedi figura 7);
- 4) Regolare la protezione mobile anteriore in funzione dello spessore del materiale da tagliare (vedi figura 7);
- 5) Attivare l'interruttore; quando attivato, l'interruttore si illumina con luce verde (vedi figura 8).

### NOTA

L'unità di taglio SW100S può funzionare restando fissa (avanzamento del materiale) oppure avanzando mantenendo il materiale fermo. E' importante che il materiale da tagliare sia tensionato il più possibile, senza arricciature.

### ATTENZIONE

Non utilizzare mai i due bulloni che uniscono il motore alla parte taglio per fissare l'unità di taglio SW100S. Questa operazione può provocare la rottura dell'albero motore. In tal caso la garanzia non verrà riconosciuta.



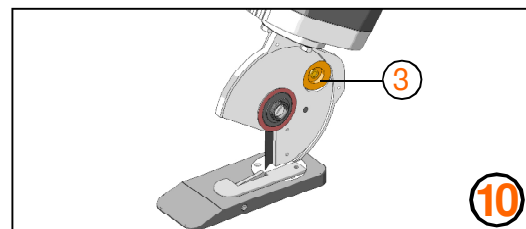
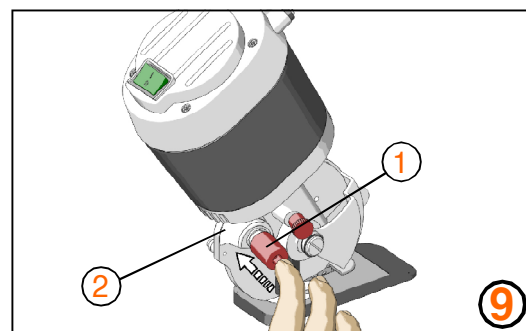
## 12. AFFILATURA DELLA LAMA

IT  
10

Dopo alcune ore di utilizzo continuativo dell'unità di taglio, o qualora la stessa dovesse perdere la capacità di taglio, è necessario procedere all'affilatura della lama. Per eseguire tale operazione, avviare la lama e premere l'affilatore "2" sulla stessa (premendo il pulsante "1", come indicato in figura 9), per 3-4 secondi. Ripetere l'operazione 2-3 volte.

Qualora il processo di affilatura non risultasse efficace, verificare l'usura della mola smeriglio "3" (vedi figura 10).

Qualora la mola "3" risultasse troppo consumata o sporca, provvedere alla sostituzione della stessa.

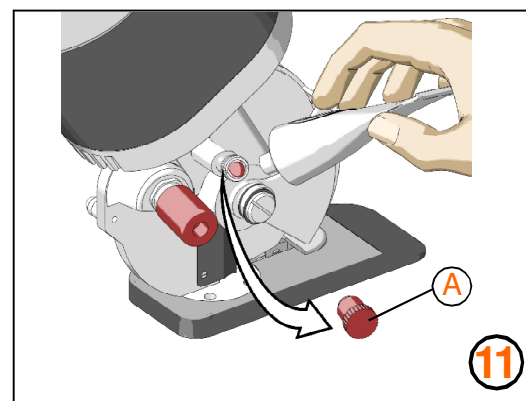


## 13. LUBRIFICAZIONE

Ogni 3-4 giorni di utilizzo della macchina è necessario effettuare la lubrificazione della coppia ingranaggi. Per praticare tale operazione, rimuovere il tappo di protezione "A" posto sul supporto motore dell'unità di taglio e riempirlo di grasso lubrificante Rasor. Riavvitare il tappo "A" per pochi giri. Avvitare di qualche giro il tappo "A" ogni 3-4 giorni di utilizzo della macchina (vedi figura 11).

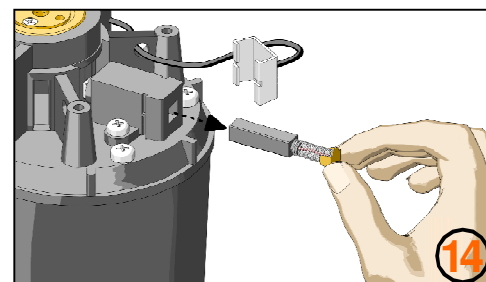
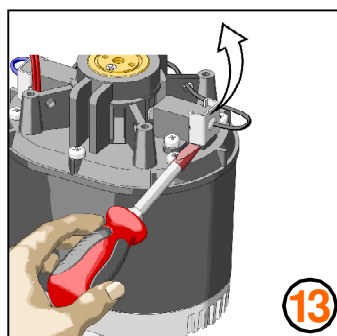
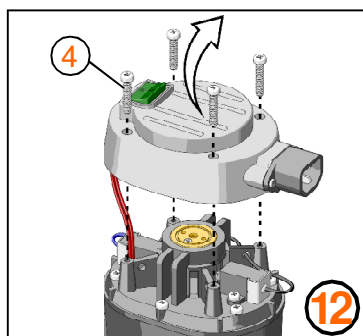
**ATTENZIONE**

La lama non deve mai essere sporca di grasso od olio.



## 14. SOSTITUZIONE DELLE SPAZZOLE MOTORE

Spazzole motore consumate possono dar luogo a malfunzionamenti dell'unità di taglio (mancata accensione, avviamento ad intermittenza, ecc.) ed è quindi buona norma verificarne l'usura periodicamente. Aprire la calotta motore svitando le 4 viti "4" poste in testa all'unità di taglio (vedi figura 12). Con un cacciavite piatto rimuovere i contatti metallici che chiudono le spazzole (vedi figura 13). Estrarre le spazzole e verificarne l'usura: se la grafite ha una lunghezza inferiore a 15 mm o presenta delle irregolarità, provvedere alla sostituzione (vedi figura 14). Richiudere i contatti metallici assicurandosi che questi aderiscano bene alla parte metallica della spazzola. Richiudere infine la calotta motore.

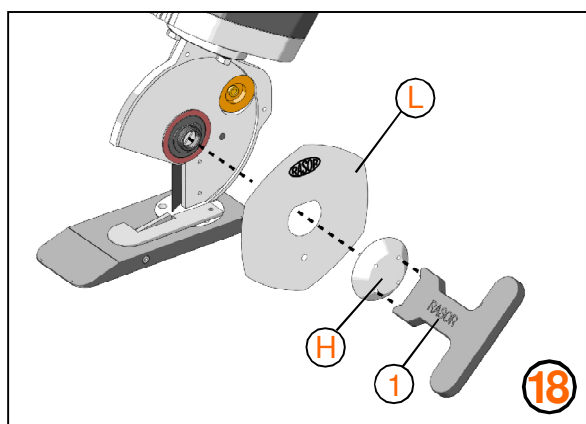
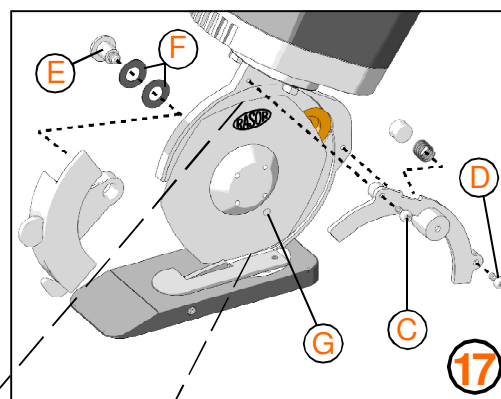
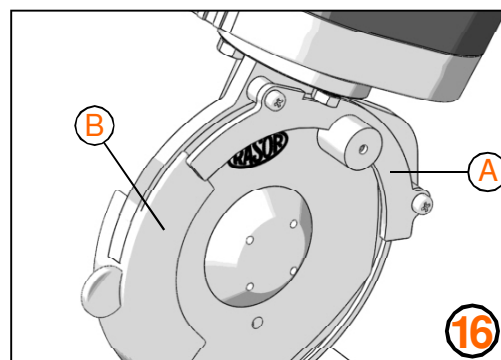
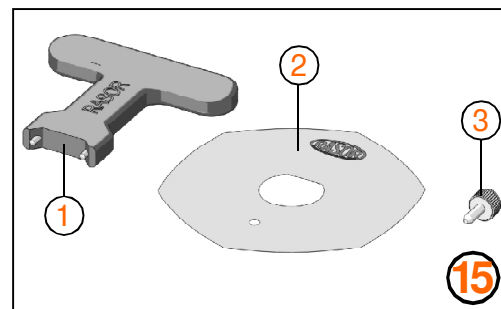


## 15. SOSTITUZIONE DELLA LAMA

Qualora la lama non fosse più in grado di tagliare (anche dopo aver ripetuto più volte l'operazione di affilatura) è necessario sostituirla. Per effettuare tale processo, impiegare la chiave a farfalla "1" e il puntale di fermo lama "3" (indicati in figura 15).

Per la sostituzione procedere come segue:

- 1) Dotarsi di guanti di protezione conformemente al D.Lgs. 242 del 19 marzo 1996 (uso dei dispositivi di protezione individuale);
- 2) Rimuovere la protezione di sicurezza posteriore fissa "A" (vedi figura 16) svitando la vite a croce "C" e la vite a croce "D" mediante un cacciavite (non fornito dal fabbricante) come indicato in figura 17. Rimuovere la protezione di sicurezza anteriore mobile "B" (vedi figura 16) svitando il perno "E" e sfilando le due rondelle "F" come indicato in figura 17.
- 3) Inserire il puntale "3" (vedi figura 15) nel foro "G", in modo da poter bloccare la lama (il foro sulla lama deve coincidere con quello sulla struttura).
- 4) Impiegare la chiave a farfalla "1" per svitare il dado "H" e rimuovere la lama "L" (vedi figura 18).
- 5) Sostituire la lama usurata con una nuova "2", prestando attenzione a centrare la lama sull'ingranaggio, nella posizione corretta, e ricordarsi di montarla in modo che la scritta Rasor sia visibile all'operatore.
- 6) Rimontare il tutto ed effettuare l'affilatura.



## 16. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

### ✗ PROBLEMA

### ➡ SOLUZIONE

IT  
12

**Il tessuto non viene tagliato o si incastra tra la lama e la controlama**

**Verificare che lama e controlama siano a contatto**

**Verificare il tipo di tessuto**

**Affilare la lama**

**Verificare lo spessore del tessuto**

**Verificare la compatibilità tra lama e tessuto**

**Verificare che il motore giri correttamente**

**Ridurre la velocità di avanzamento**

**Verificare l'integrità della controlama**

**L'unità di taglio è rumorosa**

**Effettuare la lubrificazione**

**Smontare la lama e rimuovere i residui di materiale**

**Verificare l'usura della coppia ingranaggi**

**L'unità di taglio si avvia lentamente, funziona a intermittenza o non si avvia**

**Verificare i collegamenti elettrici**

**Controllare le spazzole motore**

**Controllare il cavo di alimentazione**

**Controllare eventuali problemi elettrici sulla macchina OEM**

## 17. ELENCO RICAMBI / ESPLOSO DI MONTAGGIO

CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
10EHSS	LAMA ESAGONALE Ø 100 mm, ACCIAIO H.S.S.	SW1076S	MOLLA CON GRANO	T 100600	CARBONCINO CON FILAMENTO	T 102904L	INTERRUTTORE CALOTTA CON LUCE, SERIE 2008
SW100500	ANELLO ONDULATO REGGISPINTA	SW107800	SETTORE BASE/PIATTAFORMA	T 100700	PORTACARBONCINO	T 104500	VITE FISS. PROTEZIONE ANTERIORE
SW101800	VITE SENZA FINE - 3P, M 0.9	SW107900	VITE A COLLO FISS. PORTACONTROLAMA	T 100800	MOLLETTA CONTATTO CARBONCINO	T 104501	RONDELLA BOMBATA
SW1018CPL	COPIA INGRANAGGI COMPLETA	SW108000	PORTACONTROLAMA	T 100900	VITE FISS. PORTACARBONCINO	T 104700	CAPPELLOTTO GRASSATORE
SW1019S	COPERCHIO MOTORE INFERIORE	SW108100	CONTROLAMA IN METALLO DURO	T 101000	CUSCINETTO MOTORE Ø 7 mm	T 104800	GRASSATORE
SW1020S	COPERCHIO MOTORE SUPERIORE	SW108200	VITE FISS. CONTROLAMA	T 101200	RONDELLA PARAGRASSO	T 104900	MOLLETTA FERMAFILO
SW1022S	CARASSINA MOTORE CON MAGNETI, SENZA MANICO	SW108600	SMERIGLIO Ø 25x9x6 mm	T 101300	ROTORE COMPLETO 220 V	T 105000	VITE 2.6MA FISS. MOLLETTA FERMAFILO
SW1029S	CIRCUITO ELETTRONICO DI ALIMENTAZIONE	SW1086CPL	AFFILATORE COMPLETO	T 101301	ROTORE COMPLETO 110 V	T 105200	BULLONE FISSAGGIO SUPPORTO MOTORE
SW1037S	VITE FISS. CIRCUITO DI ALIMENTAZIONE	SW108700	PERNO AFFILATORE	T 101302	ROTORE COMPLETO 48 V	T 105300	RONDELLA SPACCATA
SW104100	CARTER PROTEZIONE POSTERIORE	SW108800	MOLLA SMERIGLIO Ø 11 mm	T 101500	VENTOLA	T 105400	BRONZINA ANTIFRIZIONE
SW104101	VITE FISS. CARTER POSTERIORE	SW108900	BUSSOLA AFFILATORE	T 101600	CUSCINETTO MOTORE Ø 10 mm	T 105600	RONDELLA DI RASAMENTO
SW104102	FELTRINO OLIAIORE	SW109000	MOLLA SMERIGLIO Ø 6 mm	T 101700	ANELLO DI COMPENSAZIONE	T 105700	GHIERA FISS. CUSCINETTO CORONA INGRANAGGIO
SW104103	MOLLA FELTRINO OLIAIORE	SW109100	CAPPELLOTTO AFFILATORE CON CUSCINETTO	T 101801	SPINA ELASTICA	T 105800	CUSCINETTO CORONA INGRANAGGIO
SW1041CPL	SET PROTEZIONE POSTERIORE	SW109200	VITE FISS. CAPPELLOTTO AFFILATORE	T 102001	VITE FISS. COPERCHIO SUPERIORE	T 106000	VITE SINISTRA FISS. CORONA INGRANAGGIO
SW104400	CARTER PROTEZIONE ANTERIORE	SW109300	RONDELLA	T 102100	VITE FISS. COPERCHIO INFERIORE	T 106100	FELTRO SOTTOLAMA
SW1044CPL	SET PROTEZIONE ANTERIORE	T 100102	CALOTTA MOTORE CON ASOLA	T 102201	COPPIA MAGNETI PERMANENTI	T 106300	GHIERA FISSALAMA
SW1055CPL	SUPPORTO MOTORE COMPLETO	T 100200	VITE FISS. CALOTTA MOTORE	T 102701	SPINA A 3 POLI CON PASSACAVO	T 107000	VITE FISS. BASE/PIATTAFORMA/SETTORE CHIAVE MONTAGGIO/SMONTAGGIO LAMA
SW1059CPL	CORONA INGRANAGGIO COMPLETA	T 100201	VITE FISS. PRESA A VASCHETTA	T 102702	PRESA A VASCHETTA - 3 POLI	T 107500	
SW1074MD	BASE DESTRA CON SMUSSO mm 130x49x10	T 100300	VITE BLOCCAGGIO REGISTRO	T 1027CPL	CAVO DI ALIMENTAZIONE SENZA SPINA	T 107600	PUNZONE BLOCCA LAMA
SW1074MDCP L	BASE DESTRA CON SMUSSO mm 130x49x10, COMPLETA	T 100400	REGISTRO CUSCINETTO MOTORE	T 102904	INTERRUTTORE CALOTTA SENZA LUCE	T 107900	GRASSO LUBRIFICANTE



dal 1946





# GARANZIA

L'unità di taglio Rasor® Elettromeccanica S.r.l. è garantita per 12 mesi dalla data riportata nell'ultima pagina di questo manuale, salvo diversi accordi scritti.

La garanzia copre tutti i difetti di materiali e di fabbricazione e prevede la sostituzione di parti di ricambio o la riparazione dei pezzi difettosi esclusivamente a nostra cura e presso la nostra officina.

In caso di reso per riparazione in garanzia, il cliente è obbligato a spedire sempre la macchina completa. Non verranno accettate riparazioni in garanzia su singoli componenti guasti.





Il materiale in riparazione dovrà essere inviato in PORTO FRANCO.

A riparazione avvenuta, il dispositivo sarà inviato in PORTO ASSEGNATO al Cliente.







La garanzia non prevede l'intervento di nostri tecnici sul luogo di impiego dell'unità di taglio, né il suo smontaggio.

Nel caso in cui, per esigenze pratiche, dovesse essere inviato un nostro tecnico, la prestazione di manodopera sarà fatturata ai prezzi correnti, più eventuale trasferta e spese di viaggio.

Sono esclusi dalla garanzia:

-  guasti causati da utilizzo o montaggio non corretti,
-  guasti causati da agenti esterni,
-  guasti causati da incuria o scarsa manutenzione,
-  le lame e i prodotti di normale usura.

LA GARANZIA DECADE:

-  in caso di morosità o altre inadempienze contrattuali,
-  qualora fossero fatte, senza nostro consenso, riparazioni o modifiche alle nostre unità di taglio,
-  qualora il n° di matricola venisse manomesso o cancellato,
-  qualora il danno venisse causato da un utilizzo scorretto, così come da cattivo trattamento quali colpi, cadute ed altre cause non attribuibili a condizioni normali di funzionamento,
-  qualora il dispositivo risultasse smontato, manomesso o riparato da personale non autorizzato da Rasor® Elettromeccanica S.r.l.,
-  nel caso in cui le unità di taglio venissero impiegate per scopi diversi da quelli indicati nel presente manuale.

Le riparazioni effettuate in garanzia non interrompono la durata della stessa.

**Per ogni controversia il Foro Competente è quello di Milano.**

Vi ringraziamo anticipatamente dell'attenzione che presterete a questo manuale e Vi invitiamo a segnalarci eventuali suggerimenti che riterrete necessarie per renderlo più completo.

# DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



Dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il dispositivo qui di seguito specificato è del tutto conforme ai requisiti della Direttiva Macchine 2006/42/CE, Compatibilità Elettromagnetica CEE 89/336 e CEI EN 60204-1, direttiva 2002/44/CE (D.Lgs. 187 del 19/08/2005) ed alle normative tecniche UNI EN 414:2002, UNI EN ISO 12100-1:2005 e UNI EN ISO 12100-2:2005.

Le prove di rumorosità sono state effettuate in accordo con la Norma UNI EN ISO 11202.

L'unità di taglio SW100S è stata realizzata nel rispetto delle norme di buona tecnica.

Dichiariamo inoltre che i Beni in questione sono conformi alla normativa vigente in materia di sicurezza e igiene del lavoro applicabile al materiale stesso ai sensi del Decreto Legislativo n°81/08, mentre non rientra nei Beni contemplati nell'allegato IV di cui all'art.4, comma 1, lettera a), Legge N° 459 del 24 Luglio 1996.

1. Categoria: **UNITÀ DI TAGLIO ELETTRICA**
2. Costruttore: **RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Tipo: **SW100S**
4. Numero serie: .....
5. Anno di costruzione: .....
6. Paese di fabbricazione: **ITALIA**
7. Dati supplementari: .....

Data:  
\_\_\_\_\_

Scadenza garanzia:  
12 mesi data fattura o scontrino fiscale

**Rivenditore autorizzato**  
*(Timbro)*